



NESTLE & KOCH

... ihr Partner in Sachen Stahl



LIEFERPROGRAMM

Inhaltsverzeichnis

Werkzeugstahl: Seite 1

1.2210	1.1
1.2311 / 1.2312	1.2
1.2379	1.3
1.2436	1.4
1.2718	1.5
1.2762	1.6
1.2764	1.7
1.2767	1.8
1.2826	1.9
1.2842	1.10

Federstahl: Seite 2

Federbandstahl gehärtet / ungehärtet	2.1
Federstahldraht in Ringen / in Stäben	2.2

Baustahl: Seite 3

EC 80	3.1
C 45 (CK 45)	3.2
42 Cr Mo 4 vergütet	3.3

Blankstahl: Seite 4

St 37 - k Rund- + Vierkantstahl	4.1
St 37 - k Flachstahl	4.2
St 37 - k Winkelstahl	4.3
9 S 20 k + C 45 k - Keilstahl	4.4

NE - Metalle: Seite 5

Aluminium	5.1
Kupfer	5.2
Messing	5.3

Inhaltsverzeichnis

Edelstahl: Seite 6

blanker Rund-, Vierkantstahl	6.1
Flachstahl	6.2
hitzebeständiger Edelstahl	6.3

Rohre Seite 7

Profilstahlrohre	7.1
Profilstahlrohre	7.2
Stahlbau - Hohlprofile	7.3
Stahlbau - Hohlprofile	7.4
Stahlbau - Hohlprofile	7.5
Stahlbau - Hohlprofile	7.6
nahtlose Präzisionsstahlrohre	7.7
nahtlose Präzisionsstahlrohre	7.8
nahtlose Präzisionsstahlrohre	7.9
nahtlose Präzisionsstahlrohre	7.10

Bleche Seite 8

Grobbleche	8.1
Riffel-, Tränen-, Lochbleche	8.2
Feinbleche	8.3

Kunststoffe: Seite 9

Kunststoffe	9.1
-------------	-----

Werkzeugstahl

Rundstahl gewalzt
Rundstahl geschält bzw. überdreht
Flachstahl gewalzt
Vierkantstahl gewalzt
vorgeschliffener Werkzeugstahl
Vario Rond
Vario Plan
Bleche
Formteile nach Zeichnung
(gewalzt, geschliffen, gefräßt)

Werkstoff:	1.2210
Bezeichnung:	Silberstahl
Kurzname:	115 Cr V 3
Zustand:	geglüht

Anwendungsbeispiele: Zu verwenden für Spiralbohrer, Auswerfer, Lochstempel, Senker- und Gravierwerkzeuge.

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser
nach DIN 175	1,00 1,10 1,20 1,30 1,40 1,50 1,60 1,70 1,80 1,90
geschliffen, poliert	2,00 2,10 2,20 2,30 2,40 2,50 2,60 2,70 2,80 2,90
Toleranz h9	3,00 3,10 3,20 3,30 3,40 3,50 3,60 3,70 3,80 3,90
Stablänge 2000 mm	4,00 4,10 4,20 4,30 4,40 4,50 4,60 4,70 4,80 4,91
	5,00 5,10 5,25 5,30 5,40 5,50 5,60 5,70 5,80 5,90
	6,00 6,10 6,20 6,30 6,40 6,50 6,60 6,70 6,80 6,90
	7,00 7,10 7,20 7,30 7,40 7,50 7,60 7,70 7,80 7,90
	8,00 8,10 8,20 8,30 8,40 8,50 8,60 8,70 8,80 8,90
	9,00 9,10 9,20 9,40 9,50 9,60 9,70 9,80 9,90 10,00
	10,20 10,30 10,50 11,00 11,50 12,00 12,50 13,00 13,50 14,00
	14,50 15,00 15,50 16,00 16,50 17,00 17,50 18,00 18,50 19,00
	19,50 20,00 20,50 21,00 22,00 22,50 23,00 24,00 25,00 26,00
	27,00 28,00 30,00 32,00 35,00 40,00 50,00

<u>Vierkant:</u>	Kantenlänge
nach DIN 178	2,00 3,00 3,50 4,00 5,00 6,00 7,00 8,00 8,50 9,00
blankgezogen	9,50 10,00 11,00 12,00 14,00 15,00 16,00
Stablänge 2000 mm	

Nicht aufgeführte Abmessungen können kurzfristig aus gut sortierten Werkslägern beschafft werden.

Bitte legen Sie uns hierzu Ihre geschätzte Anfrage vor.

1.1

Werkstoff:	1.2311 / 1.2312
Bezeichnung:	BP 50 / BP 51
Kurzname:	40 Cr Mn Mo 7
Zustand:	vergütet

Anwendungsbeispiele: Vergüteter Formenstahl für kleinere und mittlere Spritzgießformen. Gut zerspan-, polier- und hartverchrombar. Für Formteile wie PKW - Verkleidungen, Spoiler und Flaschenkästen.

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser
nach DIN 1013 bzw.	20 25 30 40 50 60 80
geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	100 120 150

<u>Vierkantstahl:</u>	Kantenlänge
nach DIN 1014 bzw.	40 50 90 100
geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	

<u>Plattenmaterial:</u>	Breite	Stärke
	450	30 40 50 60
	450	80 100 125

Aus diesen Platten können abweichende Maße auf Wunsch gesägt werden.

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Wird Ihr Werkstück genarbt, bitten wir Sie, hierauf bei der Bestellung separat hinzuweisen.

Werkstoff: 1.2379

Bezeichnung: RCC supra

Kurzname: X 155 Cr V Mo 12-1

Zustand: geglüht

Anwendungsbeispiele: Hochleistungsschnittstahl, sehr verschleißfest, verzugsarm, nitrierfähig nach Sonderbehandlung. Geeignet für komplizierte Schnittwerkzeuge, Gewinderollen, Fräser und Fließpresswerkzeuge.

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Durchmesser
	15 20 25 30 35 40 50
	70 80 90 100 120 130 150
	160

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Kantenlänge
	20 30 40 50 60
	80 100 120

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl.6	Breite	Stärke
	40	20 30
	50	30
	60	20 30 40
	80	20 30 40 50 60
	100	20 30 40 50 80
	120	20 40
	150	40 60
	200	30 40 50

<u>Plattenmaterial:</u> Zustand: geglüht	Breite	Stärke
	450	30 40 50
	450	60 80 100

Aus diesen Platten können abweichende Maße auf Wunsch gesägt werden.

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

1.3

Werkstoff: 1.2436

Bezeichnung: RCC extra

Kurzname: X 210 Cr W 12

Zustand: geglüht

Anwendungsbeispiele: Hochleistungsschnittstahl mit ähnlicher Eigenschaft wie Werkstoff 1.2080. Für Schnittwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge und Formeinsätze. Durch Zusatz von Wolfram und Vanadium ist der Stahl anlaßbeständiger.

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/I. 6	Durchmesser
	10 12 15 20 25 30 35 40 45 50 60
	65 70 80 90 100 120 130 150 160 180 200
	250 300

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Kantenlänge
	15 20 25 30 35 40 50 60 80 100 120
	120

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Breite	Stärke
	20	8 10
	30	15 20
	40	15 20 25 30
	50	10 15 20 25 30 40
	60	15 20 25 30 40 50
	80	10 15 20 25 30 40 50 60
	100	10 15 20 25 30 40 50 60 80
	120	15 20 25 30 40 50 60 80 100
	150	20 30 40 50
	180	30
	200	20 25 30 40 50 60 100
	250	30 40 50
	300	30 40 50

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Werkstoff: 1.2718

Bezeichnung: Juwel

Kurzname: 55 Ni Cr 10

Zustand: geglüht

Anwendungsbeispiele: Hohe Härteannahme, sehr gute Zähigkeit, polier- und gravierfähig, kalteinsenbar. Geeignet für Massivprägewerkzeuge, Eindrück- und Einsenkpaffen, Fließpresswerkzeuge, Stempel und Formeinsätze.

Rundstahl: Durchmesser
nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6

25	30	40	50	60	70	80	90
100	120	150	250				

Vierkantstahl: Kantenlänge
nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6

40	50	60	70	80	100
----	----	----	----	----	-----

Flachstahl: Breite Stärke
nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6

40	30		
50	30	40	
60	30	40	50
70	60		
80	50	60	
100	60	80	
120	60	80	100

Aus diesen Platten können abweichende Maße auf Wunsch gesägt werden.

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

1.5

Werkstoff: 1.2762

Bezeichnung: Juwel spezial

Kurzname: 75 Cr Mo Ni W 67

Zustand: geglüht

Anwendungsbeispiele: Gesenkstahl für Prägematrizen, Pressplatten, Prägestempel und Einsenkstempel.

Rundstahl: Durchmesser
nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6

40	45	56	60	65	70	75
80	85					

Vierkantstahl: Kantenlänge
nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6

50	60	70
----	----	----

Flachstahl: Breite Stärke
nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6

60	50
----	----

Aus diesen Platten können abweichende Maße auf Wunsch gesägt werden.

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Werkstoff: 1.2764

Bezeichnung: BP 27 extra

Kurzname: X 19 Ni Cr Mo 4

Zustand: geglüht

Anwendungsbeispiele: Lufthärtbarer Einsatzstahl für den Kunststoffformenbau, der auch bei sehr geringer Abkühlgeschwindigkeit eine hohe Kernfestigkeit erreicht.

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Durchmesser
	20 25 30 35 40 50 60 65
	70 80 100 120 150 160 180 200
	250

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Kantenlänge
	30 40 50 60 80 100

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Breite	Stärke
	30	20
	40	20 30
	50	30
	60	40
	80	30 50 60
	100	30 40 50 60 80
	120	30 50 60 80
	150	50
	160	30 60
	200	30 50 60 100
	250	50 60 80

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

1.7

Werkstoff: 1.2767

Bezeichnung: RABW

Kurzname: X 45 Ni Cr Mo 4

Zustand: weichgeglüht

Anwendungsbeispiele: Wegen seines hohen Nickelgehaltes ist es ein sehr gut härtbarer und zäher Werkzeugstahl. Geeignet für sehr große Werkzeuge wie Kunststoffformen, Besteckzangen und Biegewerkzeuge.

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	<u>Durchmesser</u>							
	15	20	25	30	35	40	45	50
	60	70	80	85	90	100	120	130

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	<u>Kantenlänge</u>					
	30	40	50	60	80	100

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	<u>Breite</u>		<u>Stärke</u>			
	30	20				
	50	20	30	40		
	60	30	40	50		
	70	30	40			
	80	30	40	60		
	100	30	40	50	60	
	120	30	40	60	80	100
	150	30	40	50		
	180	50				
	200	40	60			
250	40	50	60			

<u>Plattenmaterial:</u> Zustand geglüht	<u>Breite</u>		<u>Stärke</u>				
	450	30	40	50	60	80	100

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Werkstoff:	1.2826
Bezeichnung:	Ordix
Kurzname:	60 Mn Si Cr 4
Zustand:	weichgeglüht

Anwendungsbeispiele: Für federnde Bauelemente im Maschinen- und Werkzeugbau.
Material für Spannpatronen.

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser								
nach DIN 1013 bzw.	15	20	25	30	35	40	50	60	70
geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	80	100							

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Werkstoff: 1.2842

Bezeichnung: RUS

Kurzname: 90 Mn Cr V 8

Zustand: weichgeglüht

Anwendungsbeispiele: Leichtlegierter Ölhärter, gut bearbeitbar, verzugsarm, universell einsetzbar, z. B. für Schneidstempel, Umform- und Meßwerkzeuge

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Durchmesser										
	10	12	15	18	20	22	25	30	32	35	40
	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	120
	130	150	160	180	200	220	250	300			

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527	Kantenlänge										
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70
	80	90	100	120	200						

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	Breite		Stärke								
	20	10									
	30	10	15	20	25						
	40	10	15	20	25	30					
	50	10	15	20	25	30	40				
	60	10	15	20	25	30	40	50			
	70	30	40	50	60						
	80	10	15	20	25	30	40	50	60		
	90	10									
	100	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
	120	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
	150	20	25	30	40	50	60	80			
	160	20	30								
	200	20	25	30	40	50	60	80			
	250	30	40	50							
300	60										

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Federstahl

Federbandstahl ungehärtet

Federbandstahl gehärtet

Federstahldraht in Stäben

Federstahldraht in Ringen

Federbandstahl ungehärtet (nichtrostend)

Federbandstahl gehärtet (nichtrostend)

Federstahldraht in Stäben (nichtrostend)

Federstahldraht in Ringen (nichtrostend)

Werkstoff: 1.1248 / 1.1269

Bezeichnung: Federbandstahl

Kurzname: aus CK 75 / CK 85

Zustand: ungehärtet

<u>Vom Band geschnitten:</u>	Stärke							
Breite 100 mm	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
Tol. nach DIN 1544R	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60
	1,70	1,80	2,00	2,50				

Werkstoff: 1.1248 / 1.1269

Bezeichnung: Federbandstahl

Kurzname: aus CK 75 / CK 85

Zustand: gehärtet

<u>Vom Band geschnitten:</u>	Stärke							
Breite 100 mm	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	0,90
Tol. nach DIN 1544R	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
	1,80	2,00						

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Breiten und Stärken bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Werkstoff: Sorte C

Bezeichnung: Federstahldraht

Zustand: federhart

in 1 kg - Ringen:

Tol. nach DIN 2076

Durchmesser

0,20	0,22	0,30	0,35	0,38	0,40	0,50	0,60
0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40
1,50	1,60	1,80	1,90	2,00	3,00	3,20	3,30
3,40	3,50	4,00	4,20				

in 1 mtr. - Stäben

Tol. nach DIN 2076

Durchmesser

0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80
1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,60
2,70	2,80	3,00	3,10	3,20	3,50	4,00	4,50
5,00	6,00	7,00					

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

2.2

Baustahl

(Walzstahl)

EC 80 rund

EC 80 vierkant

EC 80 flach

C 45 rund

C 45 vierkant

C 45 flach

St 52-3 / St 37-2 rund

St 52-3 / St 37-2 vierkant

St 52-3 / St 37-2 flach

St 37-2 Formstahl

42 Cr Mo 4 v rund

Werkstoff:	1.7131
Bezeichnung:	EC 80
Kurzname:	16 Mn Cr 5
Zustand:	geglüht

Anwendungsbeispiele: Einsatzstahl für hochbeanspruchte, verschleißfeste Bauteile mittlerer Querschnitt im Fahrzeug- und Maschinenbau, wie z. B. Nockenwellen, Büchsen und Zahnräder.

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser									
gewalzt nach DIN 1013 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	10*	12*	15*	16*	18*	20	22	25	26	28
* blankgezogen	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
	110	115	120	125	130	140	150	160	170	180
	190	200	210	220	240	250	280	300	320	350

<u>Vierkantstahl:</u>	Kantenlänge									
gewalzt nach DIN 1014 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
	100	110	120							

<u>Flachstahl:</u>	Breite		Stärke							
gewalzt nach DIN 1017 bzw. geschmiedet nach DIN 7527/Bl. 6	30	20								
	40	10	15	20	25	30				
	50	10	15	20	25	30	40			
	60	15	20	25	30	40	50			
	70	10	15	20	30	40	50	60		
	80	15	20	25	30	40	50	60		
	90	40	50							
	100	15	20	25	30	40	50	60	80	
	120	20	30	40	50	60	80	100		
	150	15	25	30	40	80				
	160	20								
	200	30	40	50						
	250	50								
	300	80								

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Größere Platten und Teile nach Zeichnung können in unserem Brennschneidebetrieb nach Ihrer Vorgabe gefertigt werden.

Aus gut sortiertem Werkslager können wir auch EC 80 blankgezogen in den Abmessungsbereichen rund 10 bis 60 mm beschaffen. Fragen Sie hierzu bitte an.

3.1

Werkstoff: 1.0503

Bezeichnung: C 45 / CK 45

Zustand: naturhart

Anwendungsbeispiele: Unlegierter Vergütungsstahl für Bauteile im Fahrzeug- und allgemeinen Maschinenbau mit niedrigen mechanischen Eigenschaften.

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser										
gewalzt nach DIN 1013	12*	15*	20	25	30	35	40	45	50	55	60
bzw. geschmiedet	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
nach DIN 7527/Bl. 6	120	125	130	140	150	160	170	180	200	210	220
* blankgezogen	230	240	250	260	280	300	320	350			

<u>Vierkantstahl:</u>	Kantenlänge										
gewalzt nach DIN 1014	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
bzw. geschmiedet	110	120	140	150	160						
nach DIN 7527/Bl. 6											

<u>Flachstahl:</u>	Breite		Stärke								
gewalzt nach DIN 1017	30	15	20	25							
bzw. geschmiedet	40	15	20	25	30						
nach DIN 7527/Bl. 6	50	15	20	25	30	40					
	60	15	20	25	30	40	50				
	70	20	25	40	50						
	80	15	20	25	30	40	50	60			
	90	50									
	100	15	20	25	30	40	50	60	80		
	120	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
	150	20	25	30	40	50	60	80	100		
	160	20	25	30	40						
	180	20									
	200	20	25	30	40	50	60	80	100		
	250	20	25	30	40	50	60				
	300	20	30	40	80						
	350	40									
	400	40									

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Größere Platten und Teile nach Zeichnung können in unserem Brennschneidebetrieb nach Ihrer Vorgabe gefertigt werden.

Aus gut sortiertem Werkslager können wir auch **C 45 k im Rund-, Vierkant- und Flachbereich** beschaffen. Fragen Sie hierzu bitte an.

Werkstoff:	1.7225
Bezeichnung:	MO 40
Kurzname:	42 Cr Mo 4
Zustand:	vergütet

Anwendungsbeispiele: Vergütungsstahl für Bauteile, bei denen hohe Vergütungsfestigkeit und Zähigkeit bei mittleren Querschnitten gefordert werden. Verwendung im Flugzeug-, Getriebe- und Motorenbau, z. B. Kurbelwellen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Spindeln, Pumpen- und Getriebewellen.

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser								
gewalzt nach DIN 1013	15	20	25	30	35	40	50	55	60
bzw. geschmiedet	65	70	80	90	100	105	110	120	130
nach DIN 7527/Bl. 6	140	150	160	180	200				

Dieser Werkstoff ist in geglühten Rundabmessungen aus Werksvorrat kurzfristig lieferbar.

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Größere Platten und Teile nach Zeichnung können auch als Brennteile kurzfristig beschafft werden.

3.3

Blankstahl

Rundstahl gezogen

(St 37-k, C 15 k, C 35 k, C 45 k, St 52-3 k)

Automatenrundstahl

(9 S 20 k, 9 S Mn Pb 28 k)

geschliffener Rundstahl

(C 35 k, C 45 k)

Flachstahl

(St 37-k, C 45 k, St 52-3 k)

Keilstahl

(C 45 k)

Vierkantstahl

(St 37-k, C 45 k, St 52-3 k)

Automatenvierkantstahl

(9 S 20 k, 9 S Mn Pb 28 k)

Sechskantstahl

(St 37-k, C 35 k, C 45 k, 42 Cr Mo 4 v)

Winkelstahl

(St 37 - k)

Sonderprofile aus St 37-k

(T-Stahl, U-Stahl, Dreikantstahl, Halbrundstahl)

Werkstoff:	1.0038
Bezeichnung:	S 235 JRG 2
Kurzname:	St 37- k

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser								
gezogen nach	4	5	6	7	8	9	10	11	12
DIN 668 / 671	13	14	15	16	17	18	20	22	24
	25	26	28	30	32	35	36	38	40
	42	45	50	55	60	65	70	75	80
	85	90	100	110	120	130			

<u>Vierkantstahl:</u>	Kantenlänge								
gezogen nach	4	5	6	7	8	10	12	14	15
DIN 178	16	18	20	22	24	25	30	35	40
	45	50	55	60	65	70	80	90	100
	120								

*Die Güten **C15, C35, C45, St 52** sind in der Ausführung gezogen kurzfristig aus gut sortiertem Werksvorrat lieferbar.*

*Die Güten **St 50 k, St 60 k** sind in den Ausführungen gezogen und geschliffen kurzfristig aus gut sortiertem Werksvorrat lieferbar.*

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

4.1

Werkstoff: 1.0038

Bezeichnung: S 235 JRG 2

Kurzname: St 37- k

Flachstahl:
gezogen nach
DIN 174

Breite	Stärke	
8	2 3 4 6	
10	2 3 4 5 6 8	
12	2 3 4 5 6 8 10	
15	2 3 4 5 6 8 10 12	
16	3 4 5 6 8 10 12	
18	4 5 6 8	
20	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16	
25	3 4 5 6 8 10 12 15 20	
30	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25	
35	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30	
40	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30	
45	4 8 10 12 15 20 25 30 35	
50	2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 35 40	
60	3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 35 40 50	
65	10 12 15 20 25	
70	4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 50	
80	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 50 60	
90	5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50	
100	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 50 60	
110	8 10 15 20	
120	5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60	
130	10 12 15 20 25 30	
140	10 12 15 20 25 30	
150	8 10 12 15 20 25 30 40 50	
160	10 12 15 20 25 30 40	
180	10 12 15 20 25 30 40	
200	8 10 12 15 20 25 30 40 50	
250	10 12 15 20 25 30 40 50	
300	10 12 15 20 25 30 40	

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Werkstoff: 1.0038 (Winkel)

Bezeichnung: S 235 JRG 2

Kurzname: St 37 - k Winkel

Zustand: unlegiert DIN 1652

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig folgende

Abmessungen liefern:

gleichschenkelig:

10 x 10 x 2 mm 40 x 40 x 5 mm

12 x 12 x 2 mm 40 x 40 x 6 mm

15 x 15 x 2 mm 45 x 45 x 4 mm

15 x 15 x 3 mm 45 x 45 x 5 mm

15 x 15 x 4 mm 50 x 50 x 5 mm

20 x 20 x 2 mm 50 x 50 x 6 mm

20 x 20 x 3 mm 60 x 60 x 6 mm

20 x 20 x 4 mm 80 x 80 x 10 mm

20 x 20 x 5 mm 100 x 100 x 10 mm

25 x 25 x 2 mm 120 x 120 x 12 mm

25 x 25 x 3 mm 150 x 150 x 12 mm

25 x 25 x 4 mm

25 x 25 x 5 mm

30 x 30 x 3 mm

30 x 30 x 4 mm

30 x 30 x 5 mm

35 x 35 x 4 mm

35 x 35 x 5 mm

40 x 40 x 3 mm

40 x 40 x 4 mm

ungleichschenkelig:

15 x 10 x 3 mm

20 x 10 x 2 mm

20 x 15 x 3 mm

25 x 15 x 3 mm

30 x 15 x 3 mm

30 x 20 x 3 mm

30 x 20 x 4 mm

40 x 20 x 3 mm

40 x 20 x 4 mm

40 x 20 x 5 mm

45 x 30 x 4 mm

45 x 30 x 5 mm

60 x 30 x 4 mm

60 x 30 x 5 mm

60 x 40 x 5 mm

80 x 40 x 6 mm

80 x 40 x 8 mm

100 x 50 x 10 mm

130 x 65 x 10 mm

150 x 75 x 12 mm

Herstellungslänge ca. 3 - 4 mtr.

Bitte legen Sie uns auch Ihre Anfragen vor zu:

blanker T-Stahl, scharfkantig gezogen

blanker U-Stahl, innen und außen scharfkantig gezogen

blanker U-Stahl, innen fast scharfkantig - und außen rundkantig gezogen

blanker Dreikantstahl, gleichseitig scharfkantig

blanker Halbrundstahl

4.3

Werkstoff: 1.0715

Bezeichnung: 11 S Mn 30 + C

Kurzname: 9 S 20 k

<u>Rundstahl:</u>	Durchmesser								
gezogen nach	3*	4	5	6	8	9	10	11	12
DIN 668 / 671	13	14	15	16	17	18	20	22	23
* nur in bleilegiertes	24	25	26	28	30	32	34	35	36
Ausführung	38	40	42	45	50	55	60	65	70
	75	80	85	90	95	100	110	120	

In bleilegiertes Ausführung kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar.

<u>Sechskantstahl:</u>	Kantenlänge								
gezogen nach	6	7	8	9	10	11	12	13	14
DIN 178	17	19	22	24	27	30	32	36	41
	46	60							

Werkstoff: 1.0503

Bezeichnung: C 45 k - Keilstahl

<u>Vierkantstahl:</u>	Kantenlänge								
gezogen nach	4	5	6	8	10	12	14	16	18
DIN 6880	20								

<u>Flachstahl:</u>	Breite		Stärke	
gezogen nach	8		7	
DIN 6880	10		6	8
	12		8	10
	14		9	
	16		10	
	20		10	12
	22		14	

Genannte Maße sind Standardabmessungen, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

NE - Metalle

Aluminium

Bleche

Rund, Flach, Vierkant, Sechskant

Rohre

Winkel-, Z-, T-, U-Profile

Messing

Bleche

Rund, Flach, Vierkant, Sechskant

Rohre

Winkel

Kupfer

Bleche

Rund, Flach, Vierkant, Sechskant

Rohre

Bronze

Rund, Flach, Vierkant

Rohre

Grauguß

Rund, Flach, Vierkant

Büchsen

Werkstoff:	3.1645
Bezeichnung:	Alu
Kurzname:	Al Cu Mg Pb
Zustand:	gezogen bzw. gepreßt

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1725 / 1747 / 1798	Durchmesser									
	8	10	12	15	20	25	30	35	40	
	50	60	70	80	90	100	110	120		
	70	80	100	120						

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1725 / 1747 / 1798	Kantenlänge					
	20	30	40	50	60	80
	80					

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1725 / 1747 / 1798	Breite		Stärke					
	40		12	15				
	50		15	20				
	60		10	40				
	70		50					
	80		30					
	100		15	20	25	30	40	50
	120		50					

Genannte Maße sind Standardmaße, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Aus gut sortiertem Werkslager können wir für Sie kurzfristig beschaffen:

Alu - Blech	AlCuMg1, AlCuMg2, Al99,5, AlMg3
Aluplatten / Aluronden	Al99,5, AlMg3, AlCuMg1
Warzenbleche	Duett- und Quintettmuster
Reinaluminiumband	in Rollen halbhart
Alu - Winkel	gleichschenkelig und ungleichschenkelig
Alu- T/U/Z - Profile	AlMgSi0,5 (F22)
Alu-Rohre	AlMgSi0,5 (F22)

Werkstoff: 2.0060

Bezeichnung: E - CU

Kurzname: E - Kupfer

Zustand: ziehart bzw. preßhart

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 1787/40500/1756/ 1782	Durchmesser
	3 4 5 6 8 10 12 14 15
	16 18 20 25 30 35 40 50 60
	70 80 100 120

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 1787/40500/1756/ 1782	Kantenlänge
	10 12 15 20 25 30 40 50 60
	80

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 1787/40500/1756/ 1782	Breite	Stärke
	20	10 15
	30	3 4 5 6 8 10 15 20
	40	3 6 8 10 12 15 20 25 30
	50	5 6 8 10 12 15 20 25 30
	60	8 10 12 15 20 30 40
	80	8 10 12 15 20 30 40
	100	10 15 20 30 40 50 60
	120	40 50

Genannte Maße sind Standardmaße, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Aus gut sortiertem Werkslager können wir für Sie kurzfristig beschaffen:

Kupferblech	weich, halbhart, hart
Kupferband	in verschiedenen Legierungen
Elektrodenkupfer	in Ringen und Spulen
nahtlose Kupferrohre	SF-Cu, E-Cu, SE-Cu

5.2

Werkstoff: 2.0401

Bezeichnung: Cu Zn 39 Pb 3

Kurzname: MS 58

Zustand: gezogen bzw. preßhart

<u>Rundstahl:</u> nach DIN 17660/1767271782	Durchmesser
	3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25
	30 35 40 45 50 60 70 80 90

<u>Vierkantstahl:</u> nach DIN 17660/1767271782	Kantenlänge
	10 20 25 30 40 50

<u>Flachstahl:</u> nach DIN 17660/1767271782	Breite	Stärke
	10	5
	30	6 10 15

Genannte Maße sind Standardmaße, die laufend ergänzt werden. Bei nicht aufgeführten Abmessungen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Aus gut sortiertem Werkslager können wir für Sie kurzfristig beschaffen:

Messingblech	weich, halbhart, hart in MS 63
Messingband	MS 63
Messingplatten	MS 63 walzhart in Stärken von 6 - 100 mm
Nahtlose Rohre	MS 58, MS 60 Pb, MS 63, MS 67, MS 72, MS 85
Messingwinkel	gleichschenkelig und ungleichschenkelig

Edelstahl

Bleche

Rund, Flach, Vierkant, Sechskant

Keilstahl

Hitzebeständige Stähle

Winkel-, T-, U-Profile

Rohre

Hohlprofile

blanker Rundstahl

Werkstoff-Nr.: 1,4021; 1,4034; 1,4057; 1,4104; 1,4112; 1,4122; 1,4301; 1,4305; 1,4541; 1,4571

gezogen, geschliffen und poliert nach DIN 668 / 671 / h11 / h9) EN10278
warm geformt, geschält nach DIN 1013 / EN 60

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m	Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m	Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m	Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m
2	0,025	22*	2,984	55	18,450	170	178,200
3*	0,055	23	3,261	60*	22,200	180	199,700
4*	0,099	24*	3,551	65	26,050	190	222,500
5*	0,154	25*	3,853	70	30,210	200	246,600
6*	0,222	26	4,168	75	34,680	210	270,160
7*	0,302	27	4,495	80*	39,460	220	298,400
8*	0,395	28*	4,834	85	44,500	230	326,100
9	0,499	30*	5,549	90	49,940	240	355,100
10*	0,617	32*	6,313	95	55,640	250	385,300
11	0,746	33	6,714	100	61,650	260	416,800
12*	0,888	34	7,123	105	67,970	270	449,500
13	1,042	35	7,553	110	74,600	280	483,400
14*	1,208	36	7,990	115	81,540	300	554,900
15*	1,387	38	8,903	120	88,780	320	631,300
16*	1,578	40*	9,865	125	96,300	340	712,700
17	1,782	42	10,880	130	104,200	350	755,300
18*	1,998	45	12,480	135	112,000	360	799,000
19	2,226	46	13,000	140	120,800	380	890,300
20*	2,466	48	14,200	150	138,600	400	986,500
21	2,714	50*	15,210	160	157,800		

* in der Güte 1.4305 blank gezogen aus Lagervorrat lieferbar!

Vierkantstahl

Werkstoff-Nr.: 1.4104; 1.4301; 1.4305; 1.4404; 1.4541; 1.4571

Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m	Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m	Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m	Abmessungen ø in mm	Gewicht kg / m
5 x 5	0,200	15 x 15	1,766	30 x 30	7,065	70 x 70	38,460
6 x 6	0,280	16 x 16	2,010	35 x 35	9,620	80 x 80	50,240
8 x 8	0,522	18 x 18	2,543	40 x 40*	12,560	100 x 100	78,500
10 x 10	0,785	20 x 20	3,140	45 x 45	15,900	120 x 120	113,040
12 x 12	1,130	22 x 22	3,799	50 x 50	19,630	150 x 150	176,630
14 x 14	1,539	25 x 25	4,906	60 x 60	28,260		

* in der Güte 1.4305 blank gezogen aus Lagervorrat lieferbar!

Flachstahl

Werkstoff-Nr.: 1.4301; 1.4404; 1.4541; 1.4571

warm geformt bzw. aus Blech oder Band gefertigt

Abmessung b x s in mm	Gewicht kg / m	Abmessung b x s in mm	Gewicht kg / m	Abmessung b x s in mm	Gewicht kg / m
10 x 3	0,237	40 x 6	1,880	70 x 12	6,600
10 x 4	0,314	40 x 8	2,510	70 x 15	8,240
10 x 5	0,393	40 x 10	3,140	70 x 20	10,990
10 x 6	0,471	40 x 12	3,770	70 x 25	13,740
15 x 3	0,353	40 x 15	4,710	70 x 30	16,490
15 x 4	0,471	40 x 20	6,280	70 x 35	19,230
15 x 5	0,589	40 x 25	7,850	70 x 40	21,980
15 x 6	0,707	40 x 30	9,420	70 x 45	24,730
15 x 8	0,942	45 x 3	1,060	70 x 50	27,780
15 x 10	1,180	45 x 4	1,410	80 x 5	3,140
20 x 3	0,471	45 x 5	1,770	80 x 6	3,770
20 x 4	0,628	45 x 6	2,120	80 x 8	5,020
20 x 5	0,785	45 x 8	2,830	80 x 10	6,280
20 x 6	1,180	45 x 10	3,530	80 x 12	7,540
20 x 8	1,260	45 x 12	4,240	80 x 15	9,420
20 x 10	1,570	45 x 15	5,300	80 x 20	12,560
20 x 12	1,880	45 x 20	7,070	80 x 25	15,700
20 x 15	2,360	45 x 25	8,830	80 x 30	18,840
25 x 3	0,590	50 x 3	1,180	80 x 35	21,980
25 x 4	0,785	50 x 4	1,570	80 x 40	25,102
25 x 5	0,981	50 x 5	1,960	80 x 50	31,400
25 x 6	1,180	50 x 6	2,360	100 x 5	3,930
25 x 8	1,570	50 x 8	3,140	100 x 6	4,710
25 x 10	1,960	50 x 10	3,930	100 x 8	6,280
25 x 12	2,360	50 x 12	4,710	100 x 10	7,850
25 x 15	2,940	50 x 15	5,890	100 x 12	9,420
25 x 20	3,930	50 x 20	7,850	100 x 15	11,770
30 x 3	0,700	50 x 25	9,810	100 x 20	15,700
30 x 4	0,942	50 x 30	11,780	100 x 25	19,630
30 x 5	1,180	50 x 35	13,740	100 x 30	23,550
30 x 6	1,410	50 x 40	15,700	100 x 35	27,480
30 x 8	1,880	60 x 4	1,880	100 x 40	31,400
30 x 10	2,360	60 x 5	2,360	100 x 50	39,260
30 x 12	2,830	60 x 6	2,830	120 x 5	4,710
30 x 15	3,530	60 x 8	3,770	120 x 6	5,650
30 x 20	4,710	60 x 10	4,710	120 x 8	7,540
30 x 25	5,890	60 x 12	5,650	120 x 10	9,420
35 x 3	0,825	60 x 15	7,070	120 x 12	11,300
35 x 4	1,110	60 x 20	9,420	120 x 15	14,130
35 x 5	1,370	60 x 25	11,780	120 x 20	18,840
35 x 6	1,650	60 x 30	14,130	120 x 30	28,260
35 x 8	2,200	60 x 35	16,490	150 x 6	7,070
35 x 10	2,750	60 x 40	18,840	150 x 8	9,420
35 x 12	3,300	60 x 50	23,560	150 x 10	11,770
35 x 15	4,120	70 x 4	2,200	150 x 12	14,130
35 x 20	5,500	70 x 5	2,750	150 x 15	17,660
40 x 3	0,942	70 x 6	3,300	150 x 20	23,550
40 x 4	1,260	70 x 8	4,400		
40 x 5	1,570	70 x 10	5,500		

Flachstahl 1.4301; 1.4404; 1.4571; 1.4541, allseitig geschliffen Korn 240 lieferbar

Flachstahl 1.4301; 1.4305; 1.4571 in blank gezogen lieferbar

6.2

Rundstäbe, hitzebeständig

gewalzt nach DIN 1013 / EN 60

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Durchmesser ø in mm	Gewicht kg / mtr.	Werkstoff-Nr. 1.4713 geglüht	Werkstoff-Nr. 1.4762 geglüht	Werkstoff-Nr. 1.4762 geglüht	Werkstoff-Nr. 1.4828 abgeschreckt	Werkstoff-Nr. 1.4841 abgeschreckt
2	0,03	x				x
3	0,06	x				x
4	0,10	x				x
5	0,15	x				x
6	0,22	x			x	x
8	0,40	x		x	x	x
10	0,62	x	x	x	x	x
12	0,89	x	x	x	x	x
14	1,21	x	x			x
15	1,39		x	x	x	x
16	1,58	x	x	x	x	x
18	2,00	x	x	x	x	x
20	2,47	x	x	x	x	x
22	2,98	x			x	x
24	3,55	x	x	x	x	x
25	3,85	x	x	x	x	x
26	4,17	x			x	
28	4,83	x	x	x	x	x
30	5,55	x	x	x	x	x
32	6,31	x			x	x
34	7,17			x		
35	7,55	x	x	x	x	x
36	7,99	x			x	x
40	9,87	x	x	x	x	x
42	11,08				x	
45	12,49	x	x	x	x	x
50	15,41	x	x	x	x	x
55	18,65		x	x	x	x
60	22,20	x	x	x	x	x
65	26,05				x	x
70	30,21	x		x	x	x
75	34,68			x	x	x
80	39,46	x		x	x	x
85	44,55				x	x
90	49,94			x	x	x
95	55,64				x	x
100	61,65	x		x	x	x

Bei nicht aufgeführten Abmessungen, sowie Vierkant-, Sechskant- und Flachstangen bitten wir um Ihre geschätzte Anfrage.

Rohre

Profilstahlrohre
Stahlbau - Hohlprofile
nahtlose Stahlrohre / Kesselrohre
Nahtlose Präzisionsstahlrohre
Hydraulikleitungsrohre
Zylinderrohre
Mittel- / schwere Gewinderohre
geschweißte Stahlrohre
geschweißte Geländerrohre
Konstruktionsrohre

Profilstahlrohre aus St 37.2 elektrisch geschweißt mit rechteckigem und quadratischem Querschnitt

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Abmessung in mm	Abmessung in mm	Abmessung in mm	Abmessung in mm
10 x 10 x 1,0	28 x 28 x 2,0	35 x 15 x 2,0	40 x 40 x 4,0
10 x 10 x 1,5	30 x 10 x 1,0	35 x 20 x 1,5	40 x 40 x 5,0
12 x 12 x 1,0	30 x 10 x 1,5	35 x 20 x 2,0	45 x 15 x 1,5
12 x 12 x 1,5	30 x 10 x 2,0	35 x 25 x 1,5	45 x 20 x 1,5
15 x 15 x 1,0	30 x 15 x 1,0	35 x 25 x 2,0	45 x 20 x 2,0
15 x 15 x 1,5	30 x 15 x 1,5	35 x 25 x 3,0	45 x 25 x 1,5
15 x 15 x 2,0	30 x 15 x 2,0	35 x 35 x 1,5	45 x 25 x 2,0
16 x 16 x 1,5	30 x 15 x 3,0	35 x 35 x 2,0	45 x 30 x 2,0
18 x 18 x 2,0	30 x 20 x 1,0	35 x 35 x 2,5	45 x 35 x 2,0
20 x 10 x 1,0	30 x 20 x 1,5	35 x 35 x 3,0	45 x 45 x 3,0
20 x 10 x 1,5	30 x 20 x 2,0	35 x 35 x 4,0	45 x 45 x 4,0
20 x 10 x 2,0	30 x 20 x 2,5	38 x 38 x 2,0	50 x 10 x 1,5
20 x 15 x 1,5	30 x 20 x 3,0	38 x 38 x 3,0	50 x 10 x 2,0
20 x 15 x 2,0	30 x 25 x 1,5	40 x 10 x 1,5	50 x 15 x 1,5
20 x 20 x 1,0	30 x 25 x 2,0	40 x 10 x 2,0	50 x 15 x 2,0
20 x 20 x 1,5	30 x 25 x 3,0	40 x 15 x 1,5	50 x 20 x 1,5
20 x 20 x 2,0	30 x 30 x 1,0	40 x 15 x 2,0	50 x 20 x 2,0
20 x 20 x 2,5	30 x 30 x 1,5	40 x 20 x 1,0	50 x 20 x 3,0
20 x 20 x 3,0	30 x 30 x 2,0	40 x 20 x 1,5	50 x 25 x 1,5
22 x 22 x 1,5	30 x 30 x 2,5	40 x 20 x 2,0	50 x 25 x 2,0
22 x 22 x 2,0	30 x 30 x 3,0	40 x 20 x 2,5	50 x 25 x 3,0
25 x 10 x 1,5	30 x 30 x 4,0	40 x 20 x 3,0	50 x 30 x 1,5
25 x 10 x 2,0	32 x 32 x 1,5	40 x 25 x 1,5	50 x 30 x 2,0
25 x 15 x 1,5	32 x 32 x 2,0	40 x 25 x 2,0	50 x 30 x 2,5
25 x 15 x 2,0	34 x 15 x 2,0	40 x 25 x 3,0	50 x 30 x 3,0
25 x 20 x 1,5	34 x 20 x 1,5	40 x 30 x 1,5	50 x 30 x 4,0
25 x 20 x 2,0	34 x 20 x 5,0	40 x 30 x 2,0	50 x 34 x 1,5
25 x 25 x 1,0	34 x 34 x 1,5	40 x 30 x 3,0	50 x 34 x 2,0
25 x 25 x 1,5	34 x 34 x 2,0	40 x 30 x 4,0	50 x 35 x 2,0
25 x 25 x 1,5	34 x 34 x 3,0	40 x 40 x 1,5	50 x 35 x 3,0
25 x 25 x 2,0	35 x 10 x 1,5	40 x 40 x 2,0	50 x 40 x 1,5
25 x 25 x 2,5	34 x 10 x 2,0	40 x 40 x 2,5	50 x 40 x 2,0
25 x 25 x 3,0	35 x 15 x 1,5	40 x 40 x 3,0	50 x 40 x 3,0

Profilstahlrohre aus St 37.2 elektrisch geschweißt mit rechteckigem und quadratischem Querschnitt

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Abmessung in mm	Abmessung in mm	Abmessung in mm	Abmessung in mm
50 x 40 x 4,0	60 x 60 x 2,5	80 x 40 x 4,0	100 x 50 x 2,0
50 x 50 x 1,5	60 x 60 x 3,0	80 x 40 x 5,0	100 x 50 x 3,0
50 x 50 x 2,0	60 x 60 x 4,0	80 x 50 x 2,0	100 x 50 x 4,0
50 x 50 x 2,5	60 x 60 x 5,0	80 x 50 x 3,0	100 x 50 x 5,0
50 x 50 x 3,0	65 x 65 x 2,0	80 x 50 x 4,0	100 x 60 x 2,0
50 x 50 x 4,0	65 x 65 x 3,0	80 x 50 x 5,0	100 x 60 x 3,0
50 x 50 x 5,0	65 x 65 x 4,0	80 x 60 x 2,0	100 x 60 x 4,0
55 x 34 x 2,0	67 x 35 x 2,0	80 x 60 x 3,0	100 x 60 x 5,0
55 x 55 x 2,0	70 x 20 x 2,0	80 x 60 x 4,0	100 x 80 x 3,0
55 x 55 x 3,0	70 x 30 x 2,0	80 x 60 x 5,0	100 x 80 x 4,0
55 x 55 x 4,0	70 x 30 x 3,0	80 x 80 x 2,0	100 x 80 x 5,0
60 x 15 x 2,0	70 x 30 x 4,0	80 x 80 x 3,0	100 x 100 x 2,0
60 x 20 x 1,5	70 x 35 x 2,0	80 x 80 x 4,0	100 x 100 x 3,0
60 x 20 x 3,0	70 x 35 x 3,0	80 x 80 x 5,0	100 x 100 x 4,0
60 x 25 x 2,0	70 x 40 x 2,0	90 x 20 x 2,0	100 x 100 x 5,0
60 x 25 x 3,0	70 x 40 x 3,0	90 x 30 x 2,0	110 x 70 x 3,0
60 x 30 x 1,5	70 x 40 x 4,0	90 x 40 x 3,0	110 x 70 x 4,0
60 x 30 x 2,0	70 x 40 x 5,0	90 x 40 x 4,0	110 x 70 x 5,0
60 x 30 x 2,5	70 x 50 x 2,0	90 x 45 x 3,0	120 x 30 x 2,0
60 x 30 x 3,0	70 x 50 x 3,0	90 x 50 x 3,0	120 x 30 x 3,0
60 x 30 x 4,0	70 x 50 x 4,0	90 x 50 x 4,0	120 x 40 x 2,0
60 x 34 x 2,0	70 x 50 x 5,0	90 x 50 x 5,0	120 x 40 x 3,0
60 x 35 x 2,0	70 x 70 x 2,0	90 x 70 x 3,0	120 x 40 x 4,0
60 x 35 x 3,0	70 x 70 x 3,0	90 x 70 x 4,0	120 x 40 x 5,0
60 x 40 x 1,5	70 x 70 x 4,0	90 x 70 x 5,0	120 x 50 x 3,0
60 x 40 x 2,0	70 x 70 x 5,0	90 x 90 x 3,0	120 x 50 x 4,0
60 x 40 x 2,5	75 x 75 x 2,0	90 x 90 x 4,0	120 x 50 x 5,0
60 x 40 x 3,0	80 x 20 x 2,0	90 x 90 x 5,0	120 x 60 x 3,0
60 x 40 x 4,0	80 x 20 x 3,0	100 x 120 x 2,0	120 x 60 x 4,0
60 x 40 x 5,0	80 x 30 x 2,0	100 x 20 x 3,0	120 x 60 x 5,0
60 x 45 x 2,0	80 x 30 x 3,0	100 x 30 x 2,0	120 x 80 x 3,0
60 x 50 x 2,0	80 x 30 x 4,0	100 x 30 x 3,0	120 x 80 x 4,0
60 x 50 x 3,0	80 x 34 x 2,0	100 x 40 x 2,0	120 x 80 x 5,0
60 x 50 x 4,0	80 x 40 x 2,0	100 x 40 x 3,0	120 x 100 x 4,0
60 x 60 x 1,5	80 x 40 x 2,5	100 x 40 x 4,0	120 x 100 x 5,0
60 x 60 x 2,0	80 x 40 x 3,0	100 x 40 x 5,0	

Stahlbau - Hohlprofile

St 37.2 (S 235 JR) / St 44.3 (s 275 JR) / St 52.3 (S 355 JO)

Warmgefertigt nach DIN 59410 (EN 10210)

Kaltgefertigt nach DIN 59411 (EN 10219)

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m				
40 x 40	2,60	3,01	80 x 80	3,60	8,55	120 x 120	3,00	10,77				
	2,90	3,32		4,00	9,44		4,00	14,30				
	3,20	3,63		4,50	10,50		4,50	16,10				
	3,60	4,03		5,00	11,60		5,00	17,80				
	4,00	4,41		5,60	12,90		5,60	19,70				
	4,50	4,88		6,00	12,96		6,00	20,50				
	5,00	5,32		6,30	14,30		6,30	22,00				
	5,60	5,84		7,10	15,91		7,10	24,55				
50 x 50	2,90	4,23	90 x 90	3,60	9,68	125 x 125	3,00	11,24				
	3,20	4,63		4,00	10,70		4,00	14,90				
	3,60	5,16		4,50	11,90		5,00	18,20				
	4,00	5,67		5,00	13,20		6,00	21,44				
	4,50	6,29		5,60	14,60		8,00	27,70				
	5,00	6,89		6,00	14,85		140 x 140	3,00	12,65			
5,60	7,60	6,30	16,30	4,00	16,80							
60 x 60	2,90	5,14	100 x 100	4,00	12,00	150 x 150		3,00	13,50			
	3,20	5,64		4,50	13,40			4,00	18,00			
	3,60	6,29		5,00	14,70			5,00	22,10			
	4,00	6,93		5,60	16,40			5,60	24,80			
	4,50	7,71		6,00	16,73		6,00	26,15				
	5,00	8,47		6,30	18,30		6,30	27,60				
	5,60	9,35		7,10	20,37		7,10	30,80				
	6,00	9,20		8,00	22,87		8,00	34,40				
70 x 70	6,30	10,40	110 x 110	8,80	21,91	150 x 150	5,60	23,30				
	7,10	11,45		10,00	24,40		6,00	24,27				
	8,00	12,63		4,00	12,00		6,30	25,56				
	70 x 70	3,20		6,64	110 x 110		4,50	13,40	150 x 150	7,10	29,00	
		3,60		7,42			5,00	14,70		8,00	32,38	
		4,00		8,18			5,60	16,40		8,80	35,30	
		4,50		9,12			6,00	16,73		10,00	39,60	
		5,00		10,00			6,30	18,30		12,50	48,10	
		5,60		11,08			7,10	20,37		150 x 150	3,00	13,50
		6,00		11,10			8,00	22,87			4,00	18,00
6,30		12,33	8,80	24,67		5,00	22,10					
7,10	13,68	10,00	27,58	5,60	24,80							
8,00	15,14	12,50	33,30	6,00	26,15							
8,80	16,38	4,00	13,12	6,30	27,60							
70 x 70	10,00	18,20	110 x 110	4,50	14,70	150 x 150	7,10	30,80				
	70 x 70	3,20		6,64	110 x 110		5,00	16,18	150 x 150	8,00	34,40	
		3,60		7,42			5,60	18,00		8,80	37,50	
		4,00		8,18			6,00	18,61		10,00	41,90	
		4,50		9,12			6,30	20,03		12,50	50,80	
		5,00		10,00			7,10	22,32		150 x 150	3,00	13,50
		5,60		11,08			8,00	24,84			4,00	18,00
		6,00		11,10			8,80	27,02			5,00	22,10
		6,30		12,33			10,00	30,18			5,60	24,80
	7,10	13,68		4,00	13,12		6,00	26,15				
8,00	15,14	4,50	14,70	6,30	27,60							
8,80	16,38	5,00	16,18	7,10	30,80							
10,00	18,20	5,60	18,00	8,00	34,40							
70 x 70	3,20	6,64	110 x 110	6,00	18,61	150 x 150	5,60	24,80				
	3,60	7,42		6,30	20,03		6,00	26,15				
	4,00	8,18		7,10	22,32		6,30	27,60				
	4,50	9,12		8,00	24,84		7,10	30,80				
	5,00	10,00		8,80	27,02		8,00	34,40				
	5,60	11,08		10,00	30,18		8,80	37,50				
	6,00	11,10		4,00	13,12		10,00	41,90				
	6,30	12,33		4,50	14,70		12,50	50,80				

Stahlbau - Hohlprofile

St 37.2 (S 235 JR) / St 44.3 (s 275 JR) / St 52.3 (S 355 JO)

Warmgefertigt nach DIN 59410 (EN 10210)

Kaltgefertigt nach DIN 59411 (EN 10219)

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m													
160 x 160	3,00	14,44	250 x 250	6,00	44,99													
	4,00	19,30		8,00	60,50													
	5,00	23,70		10,00	75,00													
	5,60	26,50		12,00	86,18													
	180 x 180	6,00	31,90	260 x 260	7,10	55,40												
		6,30	33,60		8,00	62,00												
		7,10	37,52		8,80	67,80												
		8,00	41,90		11,00	83,60												
		200 x 200	8,80	45,74	300 x 300	12,50	94,00											
			10,00	51,40		14,20	106,00											
12,00			59,81	16,00		117,00												
12,50			62,60	350 x 350		8,00	84,36											
14,20			69,90		10,00	104,33												
16,00			77,20		12,00	123,87												
220 x 220	6,30		41,50		400 x 400	10,00	122,00											
				12,50		152,00												
				7,10		46,40	8,00	84,36										
									8,00	52,00	10,00	104,33						
	8,80	56,80	12,00		123,87													
													10,00	63,90	16,00	167,00		
																	12,50	78,30
				16,00		97,30												

Stahlbau - Hohlprofile

St 37.2 (S 235 JR) / St 44.3 (s 275 JR) / St 52.3 (S 355 JO)

Warmgefertigt nach DIN 59410 (EN 10210)

Kaltgefertigt nach DIN 59411 (EN 10219)

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	
50 x 30	2,90	3,32	100 x 80	6,00	14,85	140 x 80	3,00	9,83	
	3,60	4,03		110 x 60	3,60		9,02	4,00	13,10
	4,00	4,41		4,50	11,10		5,00	16,20	
	5,00	5,32		5,60	13,50		6,00	18,61	
60 x 40	2,90	4,23	120 x 50	7,10	16,70	120 x 60	7,10	22,30	
	3,60	5,16		8,80	20,00		8,00	24,80	
	4,00	5,67		4,00	9,85		8,80	27,00	
	5,00	6,89		5,00	11,89		10,00	30,20	
70 x 40	2,90	4,68	120 x 80	4,00	10,58	140 x 100	3,00	10,84	
	3,60	5,72		5,00	13,00		4,00	14,25	
	4,00	6,29		6,00	14,85		5,00	17,38	
	5,00	7,68		7,10	17,80		150 x 40	4,00	11,11
6,30	9,36	8,00	19,70	150 x 50	3,00	8,99			
80 x 40	2,90	5,14	140 x 40	8,80	21,40	150 x 75	4,00	11,73	
	3,60	6,29		4,00	11,86		5,00	14,24	
	4,00	6,92		5,00	14,61		150 x 100	3,00	11,24
	5,00	8,46		6,00	16,73			4,00	14,87
80 x 60	6,00	11,08	140 x 60	7,10	18,06	160 x 80	4,50	16,91	
	90 x 50	3,20		6,64	8,00		20,10	5,00	18,33
		4,00		8,18	8,80		22,33	6,00	21,44
		5,00		10,00	10,00		24,26	6,30	22,68
6,30		12,30	10,00	27,05	7,10	25,26			
100 x 50	7,10	13,70	140 x 70	3,00	8,01	160 x 90	4,00	14,90	
	8,00	15,10		4,00	10,48		4,50	16,60	
	100 x 60	3,60		8,54	5,00		12,67	5,00	18,30
		4,00		9,44	3,00		8,96	5,60	20,40
4,50		10,50	4,00	11,73	6,30	21,44			
5,00		11,60	5,00	14,24	6,00	22,70			
100 x 60	5,60	12,90	160 x 80	3,00	9,43	160 x 90	6,30	21,44	
	6,00	12,96		4,00	12,50		6,00	22,70	
	6,30	14,30		5,00	15,40		7,10	25,30	
	7,10	14,80		6,00	17,67		8,00	28,10	
100 x 60	8,00	16,40	160 x 90	6,30	19,00	160 x 90	8,80	30,50	
	100 x 60	3,60		8,54	7,10		21,20	10,00	34,10
		4,00		9,44	8,00		23,60		
		4,50		10,50	8,80		25,60		
5,00		11,60	10,00	28,10					
100 x 60	5,60	12,90							
	6,00	12,96							
	6,30	14,30							
	7,10	15,91							
100 x 60	8,00	17,70							
	8,80	19,20							

Stahlbau - Hohlprofile

St 37.2 (S 235 JR) / St 44.3 (s 275 JR) / St 52.3 (S 355 JO)

Warmgefertigt nach DIN 59410 (EN 10210)

Kaltgefertigt nach DIN 59411 (EN 10219)

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	Außere Kantenlänge	Wand in mm	Gewicht kg / m	
160 x 120	4,00	16,76	200 x 120	4,00	19,30	260 x 180	6,00	39,30	
	5,00	20,52		5,00	23,70		6,30	41,50	
	6,00	24,28		6,00	28,04		8,00	52,00	
180 x 80	4,00	15,55	200 x 120	6,30	29,60	260 x 180	10,00	63,90	
	4,50	17,17		7,10	33,10		12,50	78,30	
	5,00	18,96		8,00	36,90		14,20	87,70	
	6,00	22,38		10,00	45,10		16,00	97,30	
180 x 100	3,00	12,65	200 x 150	12,50	54,70	300 x 100	5,00	30,01	
	4,00	16,80		14,20	60,90		6,00	35,68	
	5,00	20,70		16,00	67,20		8,00	46,68	
	5,60	23,00	200 x 150	4,00	21,18	300 x 200	10,00	57,23	
	6,00	24,27		5,00	26,06		6,30	48,10	
	6,30	25,60		6,00	30,87		8,00	60,50	
	7,10	28,60		8,00	40,27		10,00	75,00	
	8,00	31,90	220x 120	10,00	49,38	300 x 200	12,50	92,60	
	8,80	34,70		6,00	29,93		16,00	117,00	
	10,00	38,80		6,30	31,60		400 x 200	8,00	71,80
12,00	46,90	7,10		35,30	10,00			90,70	
180 x 120	4,00	18,00	220x 120	8,00	39,40	400 x 200	12,50	112,00	
	5,00	22,10		10,00	48,20		400 x 300	8,00	84,36
	6,00	26,15		12,50	58,70			10,00	104,33
200 x 40	3,00	10,77	220x 120	14,20	65,40	400 x 300	12,00	123,87	
	4,00	14,30		16,00	72,20		450 x 250	10,00	106,00
	5,00	17,40		250 x 100	5,00			26,06	12,50
200 x 80	4,00	16,80	250 x 100		6,00	30,87	450 x 250	16,00	167,00
	5,00	20,50		8,00	40,27	200 x 100		4,00	18,00
	6,00	24,27	250 x 150	10,00	49,38		5,00	22,10	
200 x 100	4,00	18,00		250 x 150	6,00	35,58	6,00	26,50	
	5,00	22,10	6,30		37,50	6,30	27,62		
	6,00	26,50	8,00	46,90	8,00	34,37			
	6,30	27,62	10,00	57,60	10,00	41,94			
	8,00	34,37	12,50	70,40	12,50	50,80			
	10,00	41,94	16,00	87,30	14,20	56,50			
	12,50	50,80	260 x 140	6,00	35,68	16,00	62,10		
	14,20	56,50		6,30	37,50	6,00	18,00		
	16,00	62,10		7,10	42,00	6,30	22,10		
				8,00	46,90	7,10	26,50		
		8,80		51,30	8,00	27,62			
		10,00		57,60	8,80	34,37			
		12,50	70,40	10,00	41,94				
		14,20	78,80	12,50	50,80				
		16,00	87,30	14,20	56,50				
				16,00	62,10				

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

kaltgezogen oder kaltgewalzt in Anlehnung an DIN 2391

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Wand- dicke s	Nennmaß	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5	
	Zulässige Abweichung	+/- 10 % des Nennmaßes s*													
Außendurchmesser		Innendurchmesser													
Nennmaß	Zulässige Abweichung	Nennmaß und zulässige Abweichung													
3	± 0,1	*2 ± 0,30	*1,8 ± 0,30	*1,4 ± 0,30											
4		*3 ± 0,30	*2,8 ± 0,30	*2,4 ± 0,30	*2 ± 0,30	*1,6 ± 0,30	*1 ± 0,40								
5		*4 ± 0,30	*3,8 ± 0,30	*3,4 ± 0,30	*3 ± 0,30	*2,6 ± 0,30	*2 ± 0,40								
6		*5 ± 0,25	*4,8 ± 0,25	*4,4 ± 0,25	*4 ± 0,25	*3,6 ± 0,30	*3 ± 0,30	*2,4 ± 0,40	*2 ± 0,40	*1,6 ± 0,40					
8		*7 ± 0,20	*6,8 ± 0,20	*6,4 ± 0,20	*6 ± 0,20	*5,6 ± 0,20	*5 ± 0,30	*4,4 ± 0,35	*4 ± 0,35	*3,6 ± 0,40	*3 ± 0,40	*2,4 ± 0,45			
10		*9 ± 0,15	*8,8 ± 0,15	*8,4 ± 0,15	*8 ± 0,20	*7,6 ± 0,25	*7 ± 0,25	*6,4 ± 0,30	*6 ± 0,30	*5,6 ± 0,35	*5 ± 0,35	*4,4 ± 0,40	4 ± 0,45	3 ± 0,50	
12	± 0,08	11 ± 0,15	10,8 ± 0,15	10,4 ± 0,15	10 ± 0,15	9,6 ± 0,20	9 ± 0,20	8,4 ± 0,25	8 ± 0,25	7,6 ± 0,30	7 ± 0,30	6,4 ± 0,40	6 ± 0,40	5 ± 0,45	
14		13 ± 0,08	12,8 ± 0,08	12,4 ± 0,08	12 ± 0,08	11,6 ± 0,15	11 ± 0,15	10,4 ± 0,20	10 ± 0,20	9,6 ± 0,25	9 ± 0,25	8,4 ± 0,30	8 ± 0,30	7 ± 0,35	
15		14 ± 0,08	13,8 ± 0,08	13,4 ± 0,08	13 ± 0,08	12,6 ± 0,08	12 ± 0,15	11,4 ± 0,20	11 ± 0,20	10,6 ± 0,25	10 ± 0,25	9,4 ± 0,30	9 ± 0,30	8 ± 0,35	
16		15 ± 0,08	14,8 ± 0,08	14,4 ± 0,08	14 ± 0,08	13,6 ± 0,08	13 ± 0,08	12,4 ± 0,20	12 ± 0,15	11,6 ± 0,20	11 ± 0,20	10,4 ± 0,30	10 ± 0,30	9 ± 0,35	
18		17 ± 0,08	16,8 ± 0,08	16,4 ± 0,08	16 ± 0,08	15,6 ± 0,08	15 ± 0,08	14,4 ± 0,08	14 ± 0,08	13,6 ± 0,20	13 ± 0,20	12,4 ± 0,20	12 ± 0,20	11 ± 0,35	
20		19 ± 0,08	18,8 ± 0,08	18,4 ± 0,08	18 ± 0,08	17,6 ± 0,08	17 ± 0,08	16,4 ± 0,08	16 ± 0,08	15,6 ± 0,15	15 ± 0,15	14,4 ± 0,15	14 ± 0,20	13 ± 0,30	
22		21 ± 0,08	20,8 ± 0,08	20,4 ± 0,08	20 ± 0,08	19,6 ± 0,08	19 ± 0,08	18,4 ± 0,08	18 ± 0,08	17,6 ± 0,08	17 ± 0,15	16,4 ± 0,15	16 ± 0,15	15 ± 0,20	
25		24 ± 0,08	23,8 ± 0,08	23,4 ± 0,08	23 ± 0,08	22,6 ± 0,08	22 ± 0,08	21,4 ± 0,08	21 ± 0,08	20,6 ± 0,08	20 ± 0,08	19,4 ± 0,15	19 ± 0,15	18 ± 0,15	
28		27 ± 0,08	26,8 ± 0,08	26,4 ± 0,08	26 ± 0,08	25,6 ± 0,08	25 ± 0,08	24,4 ± 0,08	24 ± 0,08	23,6 ± 0,08	23 ± 0,08	22,4 ± 0,08	22 ± 0,15	21 ± 0,15	
30		29 ± 0,08	28,8 ± 0,08	28,4 ± 0,08	28 ± 0,08	27,6 ± 0,08	27 ± 0,08	26,4 ± 0,08	26 ± 0,08	25,6 ± 0,08	25 ± 0,15	24,4 ± 0,08	24 ± 0,15	23 ± 0,15	
32	± 0,15	31 ± 0,15	30,8 ± 0,15	30,4 ± 0,15	30 ± 0,15	29,6 ± 0,15	29 ± 0,15	28,4 ± 0,15	28 ± 0,15	27,6 ± 0,15	27 ± 0,15	26,4 ± 0,15	26 ± 0,15	25 ± 0,15	
35		34 ± 0,15	33,8 ± 0,15	33,4 ± 0,15	33 ± 0,15	32,6 ± 0,15	32 ± 0,15	31,4 ± 0,15	31 ± 0,15	30,6 ± 0,15	30 ± 0,15	29,4 ± 0,15	29 ± 0,15	28 ± 0,15	
38		37 ± 0,15	36,8 ± 0,15	36,4 ± 0,15	36 ± 0,15	35,6 ± 0,15	35 ± 0,15	34,4 ± 0,15	34 ± 0,15	33,6 ± 0,15	33 ± 0,15	32,4 ± 0,15	32 ± 0,15	31 ± 0,15	
40		39 ± 0,15	38,8 ± 0,15	38,4 ± 0,15	38 ± 0,15	37,6 ± 0,15	37 ± 0,15	36,4 ± 0,15	36 ± 0,15	35,6 ± 0,15	35 ± 0,20	34,4 ± 0,15	34 ± 0,15	33 ± 0,15	
42	± 0,20			40,4 ± 0,20	40 ± 0,20	39,6 ± 0,20	39 ± 0,20	38,4 ± 0,20	38 ± 0,20	37,6 ± 0,20	37 ± 0,20	36,4 ± 0,20	36 ± 0,20	35 ± 0,20	
45				43,4 ± 0,20	43 ± 0,20	42,6 ± 0,20	42 ± 0,20	41,4 ± 0,20	41 ± 0,20	40,6 ± 0,20	40 ± 0,20	39,4 ± 0,20	39 ± 0,20	38 ± 0,20	
48				46,4 ± 0,20	46 ± 0,20	45,6 ± 0,20	45 ± 0,20	44,4 ± 0,20	44 ± 0,20	43,6 ± 0,20	43 ± 0,20	42,4 ± 0,20	42 ± 0,20	41 ± 0,20	
50				48,4 ± 0,20	48 ± 0,20	47,6 ± 0,20	47 ± 0,20	46,4 ± 0,20	46 ± 0,20	45,6 ± 0,20	45 ± 0,20	44,4 ± 0,20	44 ± 0,20	43 ± 0,20	
55	± 0,25			53,4 ± 0,25	53 ± 0,25	52,6 ± 0,25	52 ± 0,25	51,4 ± 0,25	51 ± 0,25	50,6 ± 0,25	50 ± 0,25	49,4 ± 0,25	49 ± 0,25	48 ± 0,25	
60					58 ± 0,25	57,6 ± 0,25	57 ± 0,25	56,4 ± 0,25	56 ± 0,25	55,6 ± 0,25	55 ± 0,30	54,4 ± 0,25	54 ± 0,25	53 ± 0,25	

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

kaltgezogen oder kaltgewalzt in Anlehnung an DIN 2391

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Wand- dicke s	Nennmaß	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5	
	Zulässige Abweichung	+/- 10 % des Nennmaßes s*													
Außendurchmesser		Innendurchmesser													
Nennmaß	Zulässige Abweichung	Nennmaß und zulässige Abweichung													
63	± 0,30				61 ± 0,30	60,6 ± 0,30	60 ± 0,30	59,4 ± 0,30	59 ± 0,30	58,6 ± 0,30	58 ± 0,30	57,4 ± 0,30	57 ± 0,30	56 ± 0,30	
70					68 ± 0,30	67,6 ± 0,30	67 ± 0,30	66,4 ± 0,30	66 ± 0,30	65,6 ± 0,30	65 ± 0,30	64,4 ± 0,30	64 ± 0,30	63 ± 0,30	
80	± 0,35				78 ± 0,35	77,6 ± 0,35	77 ± 0,35	76,4 ± 0,35	76 ± 0,35	75,6 ± 0,35	75 ± 0,35	74,4 ± 0,35	74 ± 0,35	73 ± 0,35	
90	± 0,40				88 ± 0,40	87,6 ± 0,40	87 ± 0,40	86,4 ± 0,40	86 ± 0,40	85,6 ± 0,40	85 ± 0,40	84,4 ± 0,40	84 ± 0,40	83 ± 0,40	
100	± 0,45						97 ± 0,45	96,4 ± 0,45	96 ± 0,45	95,6 ± 0,45	95 ± 0,45	94,4 ± 0,45	94 ± 0,45	93 ± 0,45	
110	± 0,45								106 ± 0,50	105,6 ± 0,50	105 ± 0,50	104,4 ± 0,50	104 ± 0,50	103 ± 0,50	
120									116 ± 0,50	115,6 ± 0,50	115 ± 0,50	114,4 ± 0,50	114 ± 0,50	113 ± 0,50	
130	± 0,45								126 ± 0,70	125,6 ± 0,70	125 ± 0,70	124,4 ± 0,70	124 ± 0,70	123 ± 0,70	
140									136 ± 0,70	135,6 ± 0,70	135 ± 0,70	134,4 ± 0,70	134 ± 0,70	133 ± 0,70	
150	± 0,80										145 ± 0,80	144,4 ± 0,80	144 ± 0,80	143 ± 0,80	
160											155 ± 0,80	154,4 ± 0,80	154 ± 0,80	153 ± 0,80	
170												165 ± 0,80	164,4 ± 0,80	164 ± 0,80	163 ± 0,80
180														174 ± 0,80	173 ± 0,80
190														184 ± 0,80	183 ± 0,80
200														194 ± 0,80	193 ± 0,80
210		± 1,0													
220		± 1,1													
230	± 1,2														
240															
250	± 1,3														
260															
270	± 1,4														

Bemerkungen:

1. Es gelten sinngemäß die Technischen Lieferbedingungen DIN 2391 Blatt 2.
2. Die Mittenabweichung (Exzentrizität) ist in der zulässigen Wanddickenabweichung enthalten.
3. Wird einseitige Lage der zulässigen Durchmesserabweichungen gewünscht, so ist dies bei Bestellung anzugeben; In diesem Fall gilt der Gesamtbereich der ± Toleranz als zulässige einseitige Abweichung, z. B. statt 55 ± 0,25 oder 55 - 0,5.
4. Einengung der Durchmesserabweichungen ist nach besonderer Vereinbarung möglich.

* Zulässige Abweichungen der Wanddicke für Rohre von 3 bis 5 mm Außendurchmesser ± 20%
für Rohre von 6 bis 8 mm Außendurchmesser ± 15%

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

kaltgezogen oder kaltgewalzt in Anlehnung an DIN 2391

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Wand- dicke s	Nennmaß	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0
	Zulässige Abweichung	+/- 10 % des Nennmaßes s*													
Außendurchmesser		Innendurchmesser Nennmaß und zulässige Abweichung													
Nennmaß	Zulässige Abweichung														
3	± 0,1														
4															
5															
6															
8															
10		2 ± 0,45													
12	± 0,08	4 ± 0,45	3 ± 0,50												
14		6 ± 0,40	5 ± 0,45	4 ± 0,45											
15		7 ± 0,35	6 ± 0,40	5 ± 0,45	4 ± 0,45	3 ± 0,45									
16		8 ± 0,35	7 ± 0,40	6 ± 0,40	5 ± 0,45	4 ± 0,45									
18		10 ± 0,35	9 ± 0,35	8 ± 0,35	7 ± 0,40	6 ± 0,40									
20		12 ± 0,35	11 ± 0,35	10 ± 0,35	9 ± 0,35	8 ± 0,35	6 ± 0,35								
22		14 ± 0,35	13 ± 0,35	12 ± 0,35	11 ± 0,34	10 ± 0,35	8 ± 0,35								
25		17 ± 0,20	16 ± 0,20	15 ± 0,30	14 ± 0,30	13 ± 0,30	11 ± 0,35	9 ± 0,35							
28		20 ± 0,15	19 ± 0,15	18 ± 0,20	17 ± 0,30	16 ± 0,30	14 ± 0,30	12 ± 0,35	10 ± 0,35						
30		22 ± 0,15	21 ± 0,15	20 ± 0,15	19 ± 0,30	18 ± 0,30	16 ± 0,30	14 ± 0,30	12 ± 0,30	10 ± 0,35					
32	± 0,15	24 ± 0,15	23 ± 0,15	22 ± 0,15	21 ± 0,30	20 ± 0,30	18 ± 0,30	16 ± 0,30	14 ± 0,30	12 ± 0,30					
35		27 ± 0,15	26 ± 0,15	25 ± 0,15	24 ± 0,20	23 ± 0,20	21 ± 0,20	19 ± 0,25	17 ± 0,30	15 ± 0,30					
38		30 ± 0,15	29 ± 0,15	28 ± 0,15	27 ± 0,15	26 ± 0,15	24 ± 0,20	22 ± 0,25	20 ± 0,25	18 ± 0,30					
40		32 ± 0,15	31 ± 0,15	30 ± 0,15	29 ± 0,15	28 ± 0,15	26 ± 0,20	24 ± 0,25	22 ± 0,30	20 ± 0,30					
42	± 0,20	34 ± 0,20	33 ± 0,20	32 ± 0,20	31 ± 0,20	30 ± 0,20	28 ± 0,20	26 ± 0,20	24 ± 0,20	22 ± 0,30					
45		37 ± 0,20	36 ± 0,20	35 ± 0,20	34 ± 0,20	33 ± 0,20	31 ± 0,20	29 ± 0,20	27 ± 0,20	25 ± 0,25	23 ± 0,30				
48		40 ± 0,20	39 ± 0,20	38 ± 0,20	37 ± 0,20	36 ± 0,20	34 ± 0,20	32 ± 0,20	30 ± 0,20	28 ± 0,20	26 ± 0,25				
50		42 ± 0,20	41 ± 0,20	40 ± 0,20	39 ± 0,20	38 ± 0,20	36 ± 0,20	34 ± 0,20	32 ± 0,20	30 ± 0,20	28 ± 0,30				
55	± 0,25	47 ± 0,25	46 ± 0,25	45 ± 0,25	44 ± 0,25	43 ± 0,25	41 ± 0,25	39 ± 0,25	37 ± 0,25	35 ± 0,25	32 ± 0,25	30 ± 0,25			
60		52 ± 0,25	51 ± 0,25	50 ± 0,25	49 ± 0,25	48 ± 0,25	46 ± 0,25	44 ± 0,25	42 ± 0,25	40 ± 0,25	38 ± 0,30	36 ± 0,30			

Bemerkungen:

- Es gelten sinngemäß die Technischen Lieferbedingungen DIN 2391 Blatt 2.
- Die Mittenabweichung (Exzentrizität) ist in der zulässigen Wanddickenabweichung enthalten.
- Wird einseitige Lage der zulässigen Durchmesserabweichungen gewünscht, so ist dies bei Bestellung anzugeben; In diesem Fall gilt der Gesamtbereich der ± Toleranz als zulässige einseitige Abweichung, z. B. statt 55 ± 0,25 oder 55 - 0,5.
- Einengung der Durchmesserabweichungen ist nach besonderer Vereinbarung möglich.

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

kaltgezogen oder kaltgewalzt in Anlehnung an DIN 2391

aus gut sortiertem Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

Wand- dicke s	Nennmaß	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0
	Zulässige Abweichung	+/- 10 % des Nennmaßes s*													
Außendurchmesser		Innendurchmesser													
Nennmaß	Zulässige Abweichung	Nennmaß und zulässige Abweichung													
63	± 0,30	55 ± 0,30	54 ± 0,30	53 ± 0,30	52 ± 0,30	51 ± 0,30	49 ± 0,30	47 ± 0,30	45 ± 0,30	43 ± 0,30	41 ± 0,30	39 ± 0,30	37 ± 0,30	35 ± 0,30	
70		62 ± 0,30	61 ± 0,30	60 ± 0,30	59 ± 0,30	58 ± 0,30	56 ± 0,30	54 ± 0,30	52 ± 0,30	50 ± 0,30	48 ± 0,30	46 ± 0,30	44 ± 0,30	42 ± 0,30	
80	± 0,35	72 ± 0,35	71 ± 0,35	70 ± 0,35	69 ± 0,35	68 ± 0,35	66 ± 0,35	64 ± 0,35	62 ± 0,35	60 ± 0,35	58 ± 0,35	56 ± 0,35	54 ± 0,35	52 ± 0,35	50 ± 0,35
90	± 0,40	82 ± 0,40	81 ± 0,40	80 ± 0,40	79 ± 0,40	78 ± 0,40	76 ± 0,40	74 ± 0,40	72 ± 0,40	70 ± 0,40	68 ± 0,40	66 ± 0,40	64 ± 0,40	62 ± 0,40	60 ± 0,40
100	± 0,45	92 ± 0,45	91 ± 0,45	90 ± 0,45	89 ± 0,45	88 ± 0,45	86 ± 0,45	84 ± 0,45	82 ± 0,45	80 ± 0,45	78 ± 0,45	76 ± 0,45	74 ± 0,45	72 ± 0,45	70 ± 0,45
110	± 0,45	102 ± 0,50	101 ± 0,50	100 ± 0,50	99 ± 0,50	98 ± 0,50	96 ± 0,50	94 ± 0,50	92 ± 0,50	90 ± 0,50	88 ± 0,50	86 ± 0,50	84 ± 0,50	82 ± 0,50	80 ± 0,50
120		112 ± 0,50	111 ± 0,50	110 ± 0,50	109 ± 0,50	108 ± 0,50	106 ± 0,50	104 ± 0,50	11026 ± 0,5	100 ± 0,50	98 ± 0,50	96 ± 0,50	94 ± 0,50	92 ± 0,50	90 ± 0,50
130	± 0,45	122 ± 0,70	121 ± 0,70	120 ± 0,70	119 ± 0,70	118 ± 0,70	116 ± 0,70	114 ± 0,70	112 ± 0,70	110 ± 0,70	108 ± 0,70	106 ± 0,70	104 ± 0,70	102 ± 0,70	100 ± 0,70
140		132 ± 0,70	131 ± 0,70	130 ± 0,70	129 ± 0,70	128 ± 0,70	126 ± 0,70	124 ± 0,70	122 ± 0,70	120 ± 0,70	118 ± 0,70	116 ± 0,70	114 ± 0,70	112 ± 0,70	110 ± 0,70
150	± 0,80	142 ± 0,80	141 ± 0,80	140 ± 0,80	139 ± 0,80	138 ± 0,80	136 ± 0,80	134 ± 0,80	132 ± 0,80	130 ± 0,80	128 ± 0,80	126 ± 0,80	124 ± 0,80	122 ± 0,80	120 ± 0,80
160		152 ± 0,80	151 ± 0,80	150 ± 0,80	149 ± 0,80	148 ± 0,80	146 ± 0,80	144 ± 0,80	142 ± 0,80	140 ± 0,80	138 ± 0,80	136 ± 0,80	134 ± 0,80	132 ± 0,80	130 ± 0,80
170		162 ± 0,80	161 ± 0,80	160 ± 0,80	159 ± 0,80	158 ± 0,80	156 ± 0,80	154 ± 0,80	152 ± 0,80	150 ± 0,80	148 ± 0,80	146 ± 0,80	144 ± 0,80	142 ± 0,80	140 ± 0,80
180		172 ± 0,80	171 ± 0,80	170 ± 0,80	169 ± 0,80	168 ± 0,80	166 ± 0,80	164 ± 0,80	162 ± 0,80	160 ± 0,80	158 ± 0,80	156 ± 0,80	154 ± 0,80	152 ± 0,80	150 ± 0,80
190		182 ± 0,80	181 ± 0,80	180 ± 0,80	179 ± 0,80	178 ± 0,80	176 ± 0,80	174 ± 0,80	172 ± 0,80	170 ± 0,80	168 ± 0,80	166 ± 0,80	164 ± 0,80	162 ± 0,80	160 ± 0,80
200		192 ± 0,80	191 ± 0,80	190 ± 0,80	189 ± 0,80	188 ± 0,80	186 ± 0,80	184 ± 0,80	182 ± 0,80	180 ± 0,80	178 ± 0,80	176 ± 0,80	174 ± 0,80	172 ± 0,80	170 ± 0,80
210	± 1,0	202 ± 1,0	201 ± 1,0	200 ± 1,0	199 ± 1,0	198 ± 1,0	196 ± 1,0	194 ± 1,0	192 ± 1,0	190 ± 1,0	188 ± 1,0	196 ± 1,0	194 ± 1,0	192 ± 1,0	190 ± 1,0
220	± 1,1	212 ± 1,1	211 ± 1,1	210 ± 1,1	209 ± 1,1	208 ± 1,1	206 ± 1,1	204 ± 1,1	202 ± 1,1	200 ± 1,1	198 ± 1,1	196 ± 1,1	194 ± 1,1	192 ± 1,1	190 ± 1,1
230	± 1,2	222 ± 1,2	221 ± 1,2	220 ± 1,2	219 ± 1,2	218 ± 1,2	216 ± 1,2	214 ± 1,2	212 ± 1,2	210 ± 1,2	208 ± 1,2	206 ± 1,2	204 ± 1,2	202 ± 1,2	200 ± 1,2
240			231 ± 1,2	230 ± 1,2	229 ± 1,2	228 ± 1,2	226 ± 1,2	224 ± 1,2	222 ± 1,2	220 ± 1,2	218 ± 1,2	216 ± 1,2	214 ± 1,2	212 ± 1,2	210 ± 1,2
250	± 1,3			240 ± 1,3	239 ± 1,3	238 ± 1,3	236 ± 1,3	234 ± 1,3	232 ± 1,3	230 ± 1,3	228 ± 1,3	226 ± 1,3	224 ± 1,3	222 ± 1,3	220 ± 1,3
260				250 ± 1,3	249 ± 1,3	248 ± 1,3	246 ± 1,3	244 ± 1,3	242 ± 1,3	240 ± 1,3	238 ± 1,3	236 ± 1,3	234 ± 1,3	232 ± 1,3	230 ± 1,3
270	± 1,4			250 ± 1,4	249 ± 1,4	248 ± 1,4	246 ± 1,4	244 ± 1,4	242 ± 1,4	240 ± 1,4	238 ± 1,4	236 ± 1,4	234 ± 1,4	232 ± 1,4	230 ± 1,4

* Zulässige Abweichungen der Wanddicke für Rohre von 3 bis 5 mm Außendurchmesser ± 20%

für Rohre von 6 bis 8 mm Außendurchmesser ± 15%

Bleche

Grobbleche
Brennzuschnitte
(Rechtecke, Ronden, Ringe, Formteile)
Feinbleche
Riffelbleche
Tränenbleche
Lochbleche
NE - Bleche
Edelstahlbleche

Grobbleche

Werkstoff: 1.0045

Bezeichnung: St 52 - 3

Kurzname: S 355 JR

<u>Tafelstärke in mm:</u>	6	8	10	12	15	16	18	20
nach DIN 1543	22	25	30	35	40	45	50	55
	60	65	70	75	80	90	100	110
	120	130						

Werkstoff: 1.7131

Bezeichnung: EC 80

Kurzname: 16 Mn Cr 5

<u>Tafelstärke in mm:</u>	6	8	10	12	15	16	18	20
nach DIN 1543	25	30	35	40	45	50	60	70
	80							

Werkstoff: 1.0503

Bezeichnung: C 45

Kurzname: C 45

<u>Tafelstärke in mm:</u>	10	12	15	20	30	40	50	60
nach DIN 1543								

Viereck- und Rechteckteile, Ringe, Ronden sowie Formteile nach Ihrer Zeichnung brennen wir kurzfristig auf unserer Brennschneideanlage für Sie.

Andere Güten und Abmessungen können kurzfristig aus gut sortiertem Werkslager beschafft werden. Bitte legen Sie uns hierzu Ihren Anfrage vor.

Riffelbleche

Aus gut sortiertem Werksvorrat kurzfristig beschaffbar:

<u>St 37 - 2</u> nach DIN 59220	Format:	Stärke:				
	1000 x 2000 mm	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
	1250 x 2500 mm	4/6	5/7	6/8	8/10	
	1500 x 3000 mm	4/6	5/7	6/8	8/10	

Tränenbleche

<u>St 37 - 2</u> nach DIN 59220	Format:	Stärke:					
	1000 x 2000 mm	3/5	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
	1250 x 2500 mm	3/5	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
	1500 x 3000 mm	3/5	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
	2000 x 6000 mm	5/7					

Lochbleche

<u>St 12O3</u> Rundlochung versetzt <i>Format: 1000x2000 mm</i>	Stärke:	w - t (Lochweite - Teilung)	
	1,0 mm	5-8	10-15
	1,5 mm	3-5	5-8 10-15
	2,0 mm	5-8	10-15

<u>St 12O3</u> Quadratlochung geradreihig <i>Format: 1000x2000 mm</i>	Stärke:	w - t (Lochweite - Teilung)	
	1,0 mm	5-8	8-12 10-15
	1,5 mm	5-8	8-12 10-15
	2,0 mm	8-12	10-15

<i>Format: 1250x2500 mm</i>	1,5 mm	10-15	
	3,0 mm	10-15	15-20

Feinbleche

Aus gut sortiertem Werksvorrat kurzfristig beschaffbar:

<u>STW22 - Blech</u> nach DIN 1614 / 1016	Format:	Stärke:					
	1000 x 2000 mm	1,50	2,00	2,50	2,99		
	1250 x 2500 mm	1,50	2,00	2,50	2,99		
	1500 x 3000 mm	1,50	2,00	2,50	2,99		

<u>St 12O3 - Blech</u> nach DIN 1723	Format:	Stärke:					
	1000 x 2000 mm	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	2,99
	1250 x 2500 mm	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	2,99
	1500 x 3000 mm	1,00	1,50	2,00	2,50	2,99	

<u>St 14O3</u> nach DIN 1723	Format:	Stärke:					
	1000 x 2000 mm	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,50
		1,75	2,00				

<u>feuerverzinkte Bleche</u>	Format:	Stärke					
	1000 x 2000 mm	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50
		2,00	2,50	2,99			
	1250 x 2500 mm	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	2,00
		2,99	4,00				
1500 x 3000 mm	1,00	1,25	1,50	2,00	2,99		

<u>elektrolytisch verzinkte Bleche</u>	Format:	Stärke:					
	1000 x 2000 mm	0,50	0,63	0,75	0,88	0,90	1,00
		1,25	1,50	2,00	2,50	2,99	

<u>verzinktes Breitband:</u> in Kleincoils à 20 - 30 mtr.	Breite:	Stärke:					
	200 mm	0,60					
	250 mm	0,60					
	1000 mm	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,50
	1250 mm	0,75	1,00				

Von modernen Scherenbetrieben liefern wir Ihnen Fixmaßzuschnitte aus Feinblech im Stärkenbereich von 0,5 mm bis 3,0 mm. Bitte legen Sie uns hierzu Ihre Anfrage vor.

Kunststoff

PE 500

PE 1000

PA 6 (Polyamid)

PA 6.6 (Polyamid)

PC (Polycarbonat)

POM (Polyacetal)

PTFE (Teflon)

PMMA (Acrylglas)

HP (Hartpapier)

Zubehör

Kunststoffe

aus Werksvorrat können wir kurzfristig beschaffen:

PE 500 (Polyethylen)

Platten /
Zuschnitte reg. bunt
reg. schwarz
fein marmor
weiß / natur

PE 1000 (Polyethylen)

Platten natur
reg. grün
schwarz
antistatisch schwarz

Rundstäbe
rd. 20 - 140 mm natur
1000 mm lang grün
schwarz

rd. 20 - 110 mm natur
2000 mm lang grün
schwarz

PA 6 (Polyamid)

Platten natur
schwarz

Hohlstäbe natur

Rundstäbe
rd. 8 - 350 mm natur
1000 mm lang schwarz

rd. 8 - 100 mm natur
3000 mm lang schwarz

PA 6.6 (Polyamid)

Rundstäbe
rd. 8 - 165 mm natur
1000 / 3000 mm lang schwarz

PC (Polycarbonat)

Platten farblos
braun

Rundstäbe farblos

POM (Polyacetal)

Rundstäbe natur
rd. 8 - 250 mm schwarz
1000 mm lang

rd. 8 - 165 mm natur
3000 mm lang schwarz

PTFE (Teflon)

Platten weiß
Rundstäbe weiß

PMMA (Acrylglas)

Platten glasklar
Rohre glasklar
Rundstäbe glasklar

HP (Hartpapier)

Platten
Hartpapier

PC (Polycarbonat)

Stegdoppelplatten
Stegdreifachplatten

Zubehör: Schraubprofile
Schrauben
Dichtungsband
Wandanschlußprofil
Winkel-Zusatzteile

PEHY (Lebensmittelbereich)

Schneidplatten weiß
rotbraun
marmoriert